PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-267687

(43) Date of publication of application: 28.09.2001

(51)Int.CI.

H01S 5/22 H01S 5/042

H01S 5/343

(21)Application number: 2000-077211

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

17.03.2000

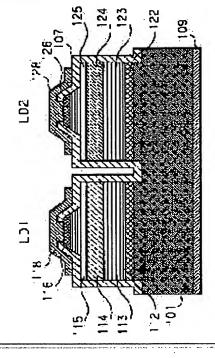
(72)Inventor: ISHIKAWA MASAYUKI

(54) MULTI-WAVELENGTH SEMICONDUCTOR LIGHT EMITTING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an optical pick-up of a small body suited to a plurality of wavelengths in an optical disk.

SOLUTION: A plurality of semiconductor light emitting elements are constituted by semiconductor light emitting layers containing at least nitrogen.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

20.09.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特期2001-267687 (P2001-267687A)

(43)公開日 平成13年9月28日(2001.9.28)

(51) Int.Cl.

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

H01S 5/22

610

H01S 5/22

610 5F073

5/042

5/343

5/042 5/343

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

特願2000-77211(P2000-77211)

(71)出窟人 000003078

株式会社東芝

(22)出旗日

平成12年3月17日(2000.3.17)

東京都港区芝浦一丁目1番1号

(72)発明者 石川 正行

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株

式会社東芝研究開発センター内

(74)代理人 100081732

弁理士 大胡 典夫 (外2名)

Fターム(参考) 5F073 AA11 AA13 AA73 AA74 AB06

BA05 CA07 CA20 EA04 EA29

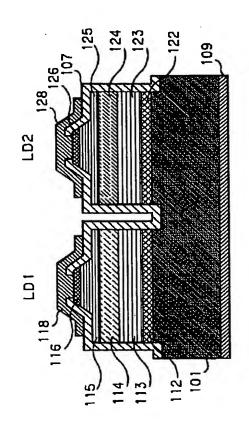
(54) 【発明の名称】 多波長半導体発光装置

(57)【 要約】

【 課題】 複数の波長に対応する光ディスク用光学ピッ クアップの小型化。

【 解決手段】 少なくとも 窒素を含む半導体発光層によ

り複数の半導体発光素子を構成する。



【特許請求の範囲】

【 請求項1 】 少なくとも窒素を含む半導体発光層から の発光波長が互いに異なる複数の半導体発光素子からな ることを特徴とする多波長半導体発光装置。

【 請求項2 】 上記少なくとも 窒素を含む発光層はIn、Ga、Al、Bのうち少なくとも一つの3 族元素と、窒素のみまたは窒素の他にP, As、Sbのうち少なくとも一つを含む5 族元素とからなる 化合物半導体であることを特徴とする 請求項1 記載の多波長半導体発光装置。

【請求項3】 上記複数の半導体発光素子の発光波長は、600nmないし700nmの赤色光、および700nmないし900nmの赤外光のいずれか、またはその両方を少なくとも含むことを特徴とする請求項1記載の多波長半導体発光装置。

【 請求項4 】 上記複数の半導体発光素子は半導体レーザであることを特徴とする請求項1 記載の多波長半導体発光装置。

【 請求項5 】上記複数の半導体発光素子は互いに独立に 駆動できるように構成されていることを特徴とする請求 項1 記載の多波長半導体発光装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【 発明の属する技術分野】この発明は、多波長半導体発 光装置に関し、特に、互いに発光波長が異なる複数種類 の半導体発光素子が同一基板上に集積された多波長半導 体発光装置に関する。

[0002]

【 従来の技術】現在、光ディスクメモリとして、コンパクトディスク(CD)、デジタルパーサタイルディスク(DVD)などが実用に供しており、さらに更なる記録密度向上を可能とする高密度DVD(HD-DVD)、超高密度DVD(UD-DVD)が検討されている。これらの光ディスクでは、従来のCDやDVDに対し、大容量の記録が可能であり、コンピュータの補助記録、ゲーム機はもちろん、VTRを代替する応用なども期待されている。

【0003】HD-DVDやUD-DVDでは400nm帯またはそれより短波長で発振する半導体レーザが再生、書き込み用に用いられる。従来のCDに用いられる光学ピックアップでは、発光波長780nm程度のAlGaAs系赤外半導体レーザが、DVDに用いられる光学ピックアップでは、発光波長650nm程度のInGaAlP系赤色半導体レーザが用いられており、HD-DVD、UD-DVD用光学ピックアップでは再生が困難であるという問題があった。すなわち、従来の記録方式で記録された光ディスクはHD-DVD, UD-DVDでは読み出すことができず、貴重なソフトウエア資産を活かすことができないという問題が有った。

[0004]

【 発明が解決しようとする課題】これを解決するには、 HD-DVD、UD-DVDに用いられるピックアップ のほかに、CDやDVDを読み出す事ができるピックア ップを更に搭載することで解決されるが、サイズが大き くなってしまうという問題があった。また、波長の異な るピックアップを駆動するため、位置精度の高い組み立 てが必要となるといった問題もあった。

【0005】この発明の目的は、HD-DVDやUD-DVDの他に、CDやDVD用の光を取り扱うことのでき、光学ピックアップの小型化を図ることができる多波 長半導体発光装置を提供することにある。

【 0006】より一般的には、この発明の目的は、互いに波長が異なる光を取り扱うことができ、かつ、光学ピックアップを小型に構成することができる多波長半導体発光装置を提供することにある。

[0007]

【 課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明では、少なくとも 窒素を含む半導体発光層からの発光波長が互いに異なる複数の半導体発光素子から なる多波長半導体発光装置を提供するものである。

【 0 0 0 8 】かかる発明において、以下の態様が好まし いものである。

【 0009】(1)上記少なくとも窒素を含む発光層は In、Ga、A1、Bのうち少なくとも一つの3族元素 と、窒素のみまたは窒素の他にP, As、Sbのうち少 なくとも一つを含む5族元素とからなる化合物半導体で あること。

【 0010】(2)上記複数の半導体発光素子の発光波 長は、600nmないし700nmの赤色光、および7 00nmないし900nmの赤外光のいずれか、または その両方を少なくとも含むことを特徴とする請求項1記 載の多波長半導体発光装置。

【 0011】(3)上記複数の半導体発光素子は半導体 レーザであること。

【 0012】(4)上記複数の半導体発光索子は互いに 独立に駆動できるように構成されていること。

【 0013】(5)上記複数の半導体発光素子は同一基板上に形成されてなること。

【 0014】(6)上記複数の半導体発光素子は基板法 線方向へ光を出射すること。

【 0015】(7)上記複数の半導体発光索子から出射 される光ビームを同一のビームに統合する機構を有する こと。

【 0016】(8) 上記複数の半導体発光索子から出射 される光強度を制御するための光強度モニタ機構と制御 機構とを有すること。

【 0 0 1 7 】本発明においては、典型的には、多波長半導体発光装置が有する複数の半導体発光素子は、少なくとも窒素を含む半導体層にIn、Ga、Al、Bのうち少なくとも一つの3族元素と、窒素のみまたは窒素の他

にP, As、Sb のうち少なくとも一つを含む5 族元素 とからなる化合物半導体となるようにしてなる。

【 0 0 1 8 】上述のように構成された本発明による多波 長半導体発光装置によれば、互いに発光波長が異なる複 数の半導体発光素子を有することにより、互いに波長が 異なる光を取り出すことができる。また、これらの半導 体発光素子は、同一基板上に発光素子構造が形成されて いるので、光学ピックアップを簡単な構造で構成し、小 型にすることができるとともに、精密な位置合わせを必 要とすることなく、ピックアップを構成することができ る。

[0019]

【 発明の実施の形態】以下、この発明の実施形態について図面を参照しながら 説明する。なお、実施形態の全図において、同一または対応する部分には同一の符号を付す。

【 0020】図1はこの発明の第1の実施形態による2 波長半導体レーザ装置を示す。

【 0021】図1に示すように、この第1の実施形態による2 波長半導体レーザ装置においては、同一のGaN基板101上に、InGaNを発光層とし、発光波長が400nm帯(例えば、420nm)の半導体レーザLD1と、InGaNを発光層とし、発光波長が600nm帯(例えば、650nm)の半導体レーザLD2とが、互いに独立して駆動できるような状態で集積化されている。

【0022】400nm帯の半導体レーザLD1においては、n型GaN基板101上に、n型GaNバッファ層112、n型A1GaNクラッド層113、InGaNからなる単一量子井戸(SQW)構造または多重量子井戸(MQW)構造の活性層114、p型A1GaNクラッド層115およびp型GaNコンタクト層116が順次積層されている。p型A1GaNクラッド層115の上部およびp型GaNコンタクト層116はリッジストライプ形状に加工され、SiO2絶縁膜107の開口部でp型GaNコンタクト層115と接触するようにPt/Auなどからなるp側電極118が形成されている。

【 0023】600nm帯の半導体レーザLD2においては、LD1と共通のn型GaN基板101上に、n型GaNバッファ層122、n型AlGaNクラッド層123、LD1の活性層114を構成するものよりInの含有比率の高いInGaNからなる単一量子井戸(SQW)構造または多重量子井戸(MQW)構造の活性層124、p型AlGaNクラッド層125およびp型GaNコンタクト層126が順次積層されている。p型AlGaNクラッド層125の上部およびp型GaNコンタクト層126はリッジストライプ形状に加工され、SiO2絶縁膜107の開口部でp型GaNコンタクト層126と接触するようにPt/Auなどからなるp側電極

128 が形成されている。

【 0024】n型Ga N基板101の裏面には、LD 1、LD2に共通になるように、Ti /Au などからなるn側電極109が形成されている。また、LD1、LD2の電流注入部となるリッジストライプの間は、少なくともLD1、LD2それぞれのp型Ga Nコンタクト層116、126が除去されてなるように分離溝が形成されてなる。分離溝は、望ましくはLD1、LD2それぞれの活性層114、124を少なくとも除去し、n型A1Ga Nクラッド層113、123、ないしn型Ga N基板101に達するようにすることで、注入電流を意図する素子にのみ流し込み、2つの素子を独立に駆動することが容易になる。

【 0025】上述のように構成されたこの第1の実施形態による2波長半導体レーザ装置においては、p 側電極118とn 側電極109との間に電流を流すことにより400nm帯LD1を駆動することができ、p 側電極128とn 側電極109との間に電流を流すことにより600nm帯半導体レーザLD2を駆動することができるようになっている。

【 0026】この第1 の実施形態による2 波長半導体レ ーザ装置によれば、発光波長が400nm帯の半導体レ ーザLD1と発光波長が600nm帯の半導体レーザL D2とを有することにより、HD-DVD用のレーザ光 とDVD用のレーザ光とを互いに独立に取り 出すことが できる。このため、この2波長半導体レーザ装置を搭載 した光学ピックアップにより、HD-DVDおよびDV Dのいずれの再生、記録が可能となる。しかも、これら の半導体レーザL D1 およびL D2 は、同一のn 型Ga N基板101上に半導体層によりレーザ構造が形成され ていることにより、2 つの光ピームの発光点を互いに高 い位置精度で配置することが可能であり、またその距離 間隔も50 μm程度と小さくできることから、2 つの波 長のビームに対して共通の光学系を用いることができ、 ピックアップ全体を小型化することができる。さらに、 2 つの波長に対する光出力のモニタ機構を、ビーム出射 側または反対側に設け、光出力の安定化を個別に行うこ とで、雑音に強く、ダイナミックレンジの広い信号再生 が可能となる。

【0027】上述したように、これらの半導体レーザL D1およびLD2は、同一のn型GaN基板101上に成長された少なくとも窒素を含む半導体発光層からなる。これは従来、600nm帯の半導体レーザに用いられる材料であるInGaAlP系材料と異なり、400nm帯の半導体レーザと同じ材料系とすることではじめて実現し得たものである。すなわち、400nm帯の半導体レーザが六方晶系であるのに対し、従来のInGaAlP系による600nm帯の半導体レーザは立方晶系であるため結晶系が異なり、また格子定数も異なるため、同一基板上に結晶欠陥の少ない良好な結晶を形成す ることが困難であり、上述したような2つの波長の半導体レーザを同一基板上に形成する利点は得られなかった。しかるに、本実施形態に有る窒化物化合物半導体を用いることによって、いずれの波長においても、六方晶系の格子定数の等しい基板を用いることができ、同一基板上に結晶欠陥の少ない良好な結晶を形成でき、複数ビームを出射できるコンパクトで安価な光ピックアップを構成できることの本質に繋がっている。

【 0028】上述の実施形態では基板としてn型GaNを用いたものについて示したが、これについては図2に示す変形例のように、サファイア上にGaN層を形成したものを基板として用いても構わない。図中201はサファイア基板であり、サファイア基板201上には、n型GaNコンタクト層202が形成されてなり、n型コンタクト層上のLD構造の構成は上述の実施形態と同様である。ただし、n型GaNコンタクト層に対しn側電極209が形成されている点が上述の実施形態と異なる。

【 0029】上述の実施形態では活性層としてI n G a Nを用いた400nm帯と600nm帯の発振波長をもつ半導体レーザについて示したが、少なくとも窒素を含みI n G a Al B N P A s S b からなる2つの波長を出射する2種類の活性層とするものであればよいことは言うまでもない。また、その時の発振波長は400nm帯(HD-DVD)と600nm帯(UD-DVD)と400nm帯(HD-DVD)、300nm帯(UD-DVD)と600nm帯(DVD)、300nm帯(UD-DVD)と700nm帯(CD)、400nm帯(HD-DVD)と700nm帯(CD)、600nm帯(DVD)と700nm帯(CD)、600nm帯(DVD)と700nm帯(CD)、あるいは他の2つの波長からなるものであってもよい。

【0030】図3はこの発明の第2の実施形態による3波長半導体レーザ装置を示す。

【 0031】図3に示すように、この第2の実施形態による3 波長半導体レーザ装置においては、同一のGaN基板301上に、InGaAlNを発光層とし、発光波長が400nm帯(例えば、420nm)の半導体レーザLD1と、InGaAlNPを発光層とし、発光波長が600nm帯(例えば、650nm)の半導体レーザLD2と、InGaAlNPを発光層とし、発光波長が700nm帯(例えば、780nm)の半導体レーザLD3とが、互いに独立して駆動できるような状態で集積化されている。

【 0032】400n m帯の半導体レーザL D1 においては、n型Ga N基板301上に、n型Ga Nバッファ層312、n型A1 Ga Nクラッド層313、I n Ga Nからなる単一量子井戸(SQW) 構造または多重量子井戸(MQW) 構造の活性層314、p型A1 Ga Nクラッド層315 およびp型Ga Nコンタクト層316 が

順次積層されている。p型A1 Ga Nクラッド層315 の上部およびp型Ga Nコンタクト層316 はリッジストライプ形状に加工され、Si O2 絶縁膜307 の開口部でp型Ga Nコンタクト層316と接触するようにPt /Auなどからなるp側電極318が形成されている。

【0033】600nm帯の半導体レーザLD2においては、LD1と共通のn型GaN基板301上に、n型GaNパッファ層322、n型AlGaNクラッド層323、LD1の活性層314を構成するものよりパンドギャップエネルギーの小さいInGaAlNPからなる単一量子井戸(SQW)構造または多重量子井戸(MQW)構造の活性層324、p型AlGaNクラッド層325およびp型GaNコンタクト層326が順次積層されている。p型AlGaNクラッド層325の上部おびp型GaNコンタクト層326はリッジストライプ形状に加工され、SiO2絶縁膜307の開口部でp型GaNコンタクト層326と接触するようにPt/Auなどからなるp側電極328が形成されている。

【 0034 】 700 n m 帯の半導体レーザ L D3 におい ては、LD1、LD2と共通のn型GaN基板301上 に、n 型Ga Nバッファ層3 3 2 、n 型Al Ga Nクラ ッド 層3 3 3 、L D 2 の活性層3 2 4 を構成するものよ り バンドギャップエネルギーの小さいIn Ga Al NP からなる単一量子井戸(SQW)構造または多重量子井 戸(MQW) 構造の活性層3 3 4 、p 型A1 Ga Nクラ ッド 層3 3 5 およ Up 型Ga Nコンタクト 層3 3 6 が順 次積層されている。p型AlGaNクラッド層335の 上部およびp 型Ga Nコンタクト層336はリッジスト ライプ形状に加工され、Si O2 絶縁膜3 0 7 の開口部 でp 型Ga Nコンタクト 層3 3 6 と接触するよう にP t /Au などからなるp 側電極338 が形成されている。 【 0 0 3 5 】n 型Ga N基板3 0 1 の裏面には、L D 1、LD2、LD3に共通になるように、Ti /Auな どからなるn 側電極3 0 9 が形成されている。また、L D1、LD2、LD3 の電流注入部となるリッジストラ イプの間は、少なくともLD1、LD2、LD3 それぞ れのp 型Ga Nコンタクト 層3 1 6 、3 2 6 、3 3 6 が 除去されてなるように分離溝が形成されてなる。分離溝 は、望ましくはLD1、LD2、LD3 それぞれの活性 層314、324、334を少なくとも除去し、n型A l Ga Nクラッド 層3 1 3 、3 2 3 、3 3 3 ないしn 型 Ga N基板3 0 1 に達するようにすることで、注入電流 を意図する素子にのみ流し込み、2 つの素子を独立に駆 動することが容易になる。

【 0036】上述のように構成されたこの第2の実施形態による3波長半導体レーザ装置においては、p 側電極318とn 側電極309との間に電流を流すことにより400nm帯LD1を駆動することができ、p 側電極328とn 側電極309との間に電流を流すことにより6

00nm帯半導体レーザLD2を駆動することができ、p側電極338とn側電極309との間に電流を流すことにより700nm帯半導体レーザLD3を駆動することができるようになっている。

【 0037】この第2の実施形態による3波長半導体レ ーザ装置によれば、発光波長が400nm帯の半導体レ ーザレ D1 と 発光波長が600n m帯の半導体レーザレ D2と発光波長が700nm帯の半導体レーザLD3と を有することにより、HD-DVD用のレーザ光とDV D用のレーザ光とCD用のレーザ光とを互いに独立に取 り出すことができる。このため、この3 波長半導体レー ザ装置を搭載した光学ピックアップにより、HD-DV D、DVDおよびCDのいずれの再生、記録が可能とな る。しかも、これらの半導体レーザLD1、LD2 およ びL D 3 は、同一のn 型G a N 基板3 0 1 上に半導体層 によりレーザ構造が形成されていることにより、3 つの 光ピームの発光点を互いに高い位置精度で配置すること が可能であり、またその距離間隔も300μm程度と小 さくできることから、3 つの波長のビームに対して共通 の光学系を用いることができ、ピックアップ全体を小型 化することができる。

【0038】上述したように、これらの半導体レーザレ D1、LD2 およびLD3 は、同一のn 型Ga N基板3 01 上に成長された少なくとも 窒素を含む半導体発光層 からなる。これは従来、600nm帯の半導体レーザに 用いられる材料であるInGaAlP系材料や700n m帯の半導体レーザに用いられる材料であるGa Al A s 系材料と異なり、400nm帯の半導体レーザと同じ 材料系とすることではじめて実現し得たものである。す なわち、400n m帯の半導体レーザが六方晶系である のに対し、従来のInGaAlP系による600nm帯 の半導体レーザやGa Al As 系による700n m帯の 半導体レーザは立方晶系であるため結晶系が異なり、ま た格子定数も異なるため、同一基板上に結晶欠陥の少な い良好な結晶を形成することが困難であり、上述したよ うな3 つの波長の半導体レーザを同一基板上に形成する 利点は得られなかった。しかるに、本実施形態に有る窒 化物化合物半導体を用いることによって、いずれの波長 においても、六方晶系の格子定数の等しい基板を用いる ことができ、同一基板上に結晶欠陥の少ない良好な結晶 を形成でき、複数ビームを出射できるコンパクト で安価 な光ピックアップを構成できることの本質に繋がってい

【 0039】上述の実施形態では基板としてn型GaNを用いたものについて示したが、これについては第一の 実施形態の変形例と同様、サファイア上にGaN層を形成したものを基板として用いても構わない。

【 0040】上述の実施形態では活性層としてI n Ga Al Nを用いた400nm帯とIn Ga Al NPを用い た600nm帯および700nm帯の発振波長をもつ半 導体レーザについて示したが、少なくとも窒素を含みIn Ga Al BNP As Sb からなる3 つの波長を出射する3 種類の活性層とするものであればよいことは言うまでもない。また、その時の発振波長は400nm帯(HD-DVD)、600nm帯(DVD)と700nm帯(CD)のみならず、300nm帯(UD-DVD)、400nm帯(HD-DVD)と600nm帯(DVD)、300nm帯(UD-DVD)と600nm帯(DVD)と700nm帯(CD)、あるいは他の3つの波長からなるものであってもよい。

【 0041】上述の第1、第2の実施形態による多波長半導体発光装置では、波長の異なる素子の電流狭窄、光ガイド構造としてリッジ型構造としたが、それぞれの波長での特性をいかんなく発揮する上で必用な個別の構造が形成されていてもなんら構わない。また、上述の実施形態では同一基板上への集積化による効果をポイントとして記述したが、本発明の主旨である各波長で発光する素子の発光層を少なくとも窒素を含む半導体で形成することによって、材料系の違いによって引き起こされる複数素子間のばらつきが低減できる効果は、必ずしも同一基板上に形成するまでもない。この場合、各波長の素子を個別に台座となるヒートシンクなどにはんだ付けしたり、基板接着などによって集積することができる。

[0042]

【 発明の効果】以上詳述したように、本発明では、少なくとも窒素を含む半導体発光層からの発光波長が互いに異なる複数の半導体発光素子からなる多波長半導体発光装置を提供することにより、互いに発光波長が異なる複数の半導体発光素子を有することにより、互いに波長が異なる光を取り出すことができる。また、これらの半導体発光素子は、同一基板上に発光素子構造が形成されているので、光学ピックアップを簡単な構造で構成し、小型にすることができるとともに、精密な位置合わせを必要とすることなく、ピックアップを構成することができる。

【図面の簡単な説明】

【 図1 】本発明の第1 の実施形態による2 波長半導体レーザ装置を示す断面図。

【 図2 】本発明の第1 の実施形態における変形例を示すための断面図。

【 図3 】本発明の第1 の実施形態による3 波長半導体レーザ装置を示す断面図。

【符号の説明】

101、301···n型Ga N基板、

201・・・サファイア基板、

332・・・n型Ga Nパッファ層、

202・・・n 型Ga Nコンタクト 層、

113,123,213,223,313,323,3

33···n型GaAl Nクラッド層、

114,124,214,224,314,324,3

34・・・活性層、

115,125,215,225,315,325,3

35・・・p型GaAl Nクラッド層、

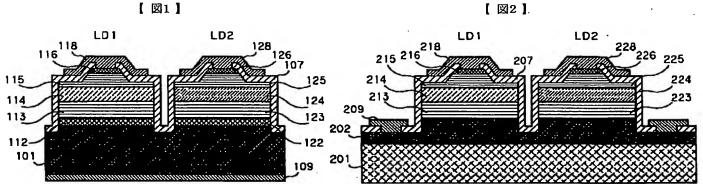
116,126,216,226,316,326,3

36・・・p型GaNコンタクト層、

107、207、307・・・ 絶縁膜、 118,128,218,228,318,328,3 38・・・p 側電極、

109、209、309···n 側電極

【図1】



【図3】

